

## VESTUÁRIO DE PROTEÇÃO

### FT 1.4.6 – AVENTAL DE SOLDADURA



#### ESPECIFICAÇÃO

- Avental de soldadura que cumpra com os requisitos especificados na norma EN ISO 11611, com as seguintes características:
  - Constituído por material isolante térmico sem emendas;
  - Com tiras de suspensão ao pescoço e de fixação à cintura, reguláveis e permitindo a libertação rápida por esticção;
  - Com dimensões suficientes para proteção das partes anterior e laterais do corpo;
  - De Classe 2 de proteção quanto à transferência de calor por radiação e impacto de material fundido;
  - Com tamanhos especificados de acordo com a norma ISO 13688.

#### FORNECIMENTO

- Os aventais de soldadura devem ser fornecidos devidamente marcados no próprio produto ou em etiquetas nele afixadas, de forma bem visível e resistente aos processos de limpeza, incluindo:
  - Nome do fabricante, marca comercial, ou outros meios de identificação do fabricante ou seu representante autorizado;
  - Marcação de Conformidade CE;
  - Pictogramas informativos de proteção contra perigos de soldadura e de outros perigos contra os quais o avental possa proteger (por exemplo, chamas, pequenos salpicos de material fundido, calor radiante e curto-circuito, etc.) de acordo com o estabelecido na norma ISO 13688 e EN ISO 11611;
  - Todos os avisos e guias relativamente à escolha, utilização adequada e utilização inadequada estabelecidos na norma EN ISO 11611;
- O fornecimento deve ser acompanhado de instruções de utilização em língua do país destinatário, incluindo as indicações para armazenamento, conservação, limpeza e inspeção.



### **Normas aplicáveis**

EN ISO 11611:2007 — Vestuário de proteção para utilização durante a soldadura e processos associados.

ISO 13688:2011 — Vestuário de proteção – Requisitos gerais.

### **UTILIZAÇÃO**

- Os aventais de soldadura destinam-se a serem utilizados por cima do fato de trabalho ignífugo durante a soldadura e processos associados com riscos comparáveis.
- O avental de soldadura destina-se a proteger o utilizador contra pequenos salpicos de metal fundido, contra o contacto de curta duração com a chama e calor radiante do arco. Adicionalmente contribui para a minimização da possibilidade de choque elétrico por curto-circuito ou contacto acidental com condutores elétricos em tensão (até 100 V d.c.).
- A Tabela 1 fornece um guia orientador para a seleção da classe de proteção do avental de soldadura em função do processo de soldadura utilizado.

### **VERIFICAÇÃO E CONTROLO**

- Antes de utilizar, controlar visualmente o bom estado do avental garantindo que este não apresenta rasgos, furos ou defeitos.
- Aventais em mau estado devem ser substituídos.

### **MANUTENÇÃO**

- Manter o equipamento em bom estado de limpeza e conservação, seguindo as indicações do fabricante.

Tabela 1 – Guia para a seleção do tipo de vestuário para soldadores.

Tipo de vestuário para soldadores	Critérios de seleção relativos ao processo	Critérios de seleção relativos às condições ambientais
Classe 1	<p>Técnicas de soldadura manual com pequena formação de salpicos e gotas, por exemplo:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Soldadura a gás;</li> <li>○ Soldadura TIG;</li> <li>○ Soldadura MIG;</li> <li>○ Soldadura micro plasma;</li> <li>○ Brasagem;</li> <li>○ Soldadura por pontos;</li> <li>○ Soldadura MMA (com elétrodo coberto a rútilo).</li> </ul>	<p>Operações de máquinas, por exemplo, de:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Máquinas de corte por oxigénio;</li> <li>○ Máquinas de corte por plasma;</li> <li>○ Máquinas de soldadura por resistência;</li> <li>○ Máquinas de vaporização térmica;</li> <li>○ Banca de soldadura.</li> </ul>
Classe 2	<p>Técnicas de soldadura manual com elevada formação de salpicos e gotas, por exemplo:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Soldadura MMA (com elétrodo básico ou coberto a celulose);</li> <li>○ Soldadura MAG (com CO<sub>2</sub> ou mistura de gases);</li> <li>○ Soldadura MIG (com corrente alta);</li> <li>○ Soldadura por arco submerso;</li> <li>○ Corte por plasma;</li> <li>○ Corte;</li> <li>○ Corte por oxigénio;</li> <li>○ Vaporização térmica.</li> </ul>	<p>Operações de máquinas, por exemplo:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Em espaços confinados;</li> <li>○ Na soldadura aérea/corte ou em posições de constrangimento comparável;</li> </ul>

**Nota:** Retirado da norma EN ISO 11611

Pictograma de conformidade com a EN ISO 11611 – Proteção contra perigos de soldadura.

